

DELIBERAZIONE N. 201 DEL 02/03/2023

OGGETTO: **COSTITUZIONE COMMISSIONE ESAMINATRICE DEL CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, A COPERTURA DI N. 4 POSTI A TEMPO INDETERMINATO DI DIRIGENTE SOCIOLOGO PER IL SERD.**

STRUTTURA PROPONENTE: **U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE**

PROVVEDIMENTO: **Immediatamente Esecutivo**

IL DIRETTORE GENERALE

dr. Giuseppe Russo, nominato con Delibera della Giunta Regionale della Campania n. 321 del 21 Giugno 2022 e con D.P.G.R.C. n. 111 del 4 Agosto 2022, con l'assistenza del Segretario verbalizzante, previa acquisizione del parere del Direttore Amministrativo Aziendale e del Direttore Sanitario Aziendale, ha adottato la deliberazione in oggetto di cui al testo che segue:

OGGETTO: COSTITUZIONE COMMISSIONE ESAMINATRICE DEL CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, A COPERTURA DI N. 4 POSTI A TEMPO INDETERMINATO DI DIRIGENTE SOCIOLOGO PER IL SERD.

IL DIRETTORE DEL U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Direttore **U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE** delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e amministrativa della stessa, resa dallo stesso Dirigente responsabile proponente a mezzo della sottoscrizione della presente;

dichiarata, altresì, espressamente con la sottoscrizione, nella qualità di Responsabile del trattamento anche nella fase di pubblicazione, la conformità del presente atto ai principi di cui al Regolamento europeo n. 679 del 27 aprile 2016 ed al D.Lgs. 10 agosto 2018, n. 101 in materia di protezione dei dati personali;

dichiarata, allo stato ed in relazione al procedimento di cui al presente atto, l'insussistenza del conflitto di interessi ai sensi dell'art. 6 bis della Legge n. 241/1990, delle disposizioni di cui al vigente Codice di Comportamento Aziendale e delle misure previste dal vigente Piano Triennale della Prevenzione della corruzione e della Trasparenza;

dichiarata, infine, la conformità del presente atto ai principi di cui alla legge 6 novembre 2012, n. 190;

VISTO il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche";

VISTO il Decreto Legislativo 27 ottobre 2009, n. 150 recante "Attuazione della legge 4 marzo 2009, n. 15, in materia di ottimizzazione della produttività del lavoro pubblico e di efficienza e trasparenza delle pubbliche amministrazioni";

VISTO il D.P.R. 10 dicembre 1997, n. 483 "Regolamento recante la disciplina concorsuale per il personale dirigenziale del Servizio sanitario nazionale", pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n.13 del 17-1-1998 - Supplemento Ordinario n. 8;

PREMESSO:

- ❖ che con deliberazione n. 341 del 20 aprile 2021, modificata con delibera n. 378 del 27 aprile 2021, entrambe esecutive nei modi di legge, è stato indetto concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura a tempo indeterminato di n. 4 posti a tempo indeterminato di Dirigente Sociologo SERD;
- ❖ che il relativo bando è stato pubblicato nel Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 51 del 24 maggio 2021 e, per estratto, nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4^ Serie Speciale n. 55 del 13 luglio 2021;

- ❖ che entro il termine di scadenza, fissato alla data del 12 agosto 2021, sono pervenute le istanze da parte **n. 99** candidati;
- ❖ che con deliberazioni n. 797 del 20 settembre 2022, esecutiva nei modi di legge -, è stata disposta l'ammissione al concorso pubblico in questione di **n. 10** candidati in possesso dei requisiti prescritti e con istanze conformi a quanto previsto dal bando e l'esclusione motivata di **n. 89** candidati;

VISTO il DPR 10 dicembre 1997, n. 483: "Regolamento recante la disciplina concorsuale per il personale dirigenziale del Servizio Sanitario Nazionale";

VISTI gli artt. 5 e 67 del precitato decreto, che individuano, rispettivamente, nel Direttore Generale la competenza per la nomina della Commissione esaminatrice e la composizione della stessa;

ATTESO che, il Direttore Generale, ai sensi dell'art. 67 DPR 483/97, ha nominato, con postilla a margine dell'elenco regionale in data 3.02.2023 quali componenti della commissione i seguenti Dirigenti Sociologi - Responsabili di Struttura Complessa del S.S.R.:

Dott.ssa Marilyn ALOIA	ASL Salerno	componente titolare;
Dott.ssa Gaetano CAPONE	ASL Avellino	componente supplente;

VISTO il decreto del Presidente della Giunta Regionale della Campania numero PG/2023/0087621 del 17 febbraio 2023, - allegata agli atti della procedura - con cui sono stati designati quali rappresentanti regionali i seguenti dirigenti:

Dott.ssa Maria FEMIANO	ASL Napoli 2 Nord	componente titolare;
Dott. Fulvio MATARESE	AORN dei Colli	componente supplente;

CONSIDERATO che, ai sensi del citato art. 67 DPR 483/97, è nominato presidente della commissione esaminatrice il Direttore Amministrativo della U.S.L. o dell'Azienda Ospedaliera o su delega un responsabile di struttura riconducibile al settore afferente al concorso;

CHE il Direttore dell'UOC Gestione Risorse Umane ha designato con nota agli atti della procedura il Dott. Gianluca LANGELLA quale Segretario della Commissione esaminatrice del concorso de quo;

RITENUTO che occorre prendere atto di quanto sopra;

PROPONE AL DIRETTORE GENERALE

Per i motivi espressi in narrativa che qui s'intendono integralmente riportati e trascritti:

- ◆ di nominare la commissione esaminatrice del concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura a tempo indeterminato di n. 4 posti a tempo indeterminato di Dirigente Sociologo SERD, in conformità a quanto previsto dagli artt. 5 e 67 del DPR 10 dicembre 1997, n. 483.

G.LA PIETRA

**Il Direttore
dell'UOC Gestione Risorse Umane
Dott. Giuseppe Esposito**

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa

Il Direttore Generale

In forza della Delibera della Giunta Regionale della Campania n. 321 del 21 giugno 2022 e del D.P.G.R.C. n. 111 del 04 agosto 2022

Preso atto della dichiarazione resa dal dirigente proponente con la sottoscrizione, in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa del presente atto, nonché relativa alla conformità dello stesso atto alle disposizioni vigenti in materia di tutela della privacy;

Sentito il parere favorevole espresso dal Direttore Sanitario aziendale e dal Direttore Amministrativo aziendale

Il Direttore Sanitario Aziendale
Dr. Elvira Bianco

Il Direttore Amministrativo Aziendale
Dr. Michelangelo Chiacchio

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa

D E L I B E R A

COSTITUIRE nel modo seguente, ai sensi dell'art. 67 del DPR 483/97, la commissione esaminatrice per il concorso pubblico, per titoli ed esami, per la copertura a tempo indeterminato di n. 4 posti a tempo indeterminato di Dirigente Sociologo SERD;

Presidente:

Dott. Michelangelo CHIACCHIO Direttore Amministrativo Aziendale Asl Napoli 3 Sud

Componente nominato dal Direttore Generale

Dott.ssa Marilyna ALOIA ASL Salerno componente titolare

Componente designato dalla Regione:

Dott.ssa Maria FEMIANO ASL Napoli 2 Nord componente titolare;

Segretario: Dott. Gianluca LANGELLA Collaboratore amministrativo ASL Napoli 3 Sud

Il Dirigente proponente sarà responsabile in via esclusiva della esecuzione della presente deliberazione, **che viene resa data l'urgenza immediatamente esecutiva**, curandone tutti i consequenziali adempimenti, nonché quelli di pubblicità e di trasparenza previsti dagli artt.26 e 27 del D.Lvo 14 marzo2013, n. 33 e s.m.i..

Il Direttore Generale
Dott. Giuseppe Russo

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa