

## Azienda Sanitaria Locale Napoli 3 Sud Sede Legale Via Marconi n. 66 – 80059 Torre del Greco U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE C.F. e Partita I.V.A. 06322711216

OGGETTO: COSTITUZIONE COMMISSIONE ESAMINATRICE, DEL CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI ED ESAMI, A COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO N. 13 POSTI DI DIRIGENTE MEDICO DISCIPLINA MEDICINA LEGALE - AREA DELLA MEDICINA DIAGNOSTICA E DEI SERVIZI.

### IL DIRETTORE DEL U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e amministrativa della stessa, resa dallo stesso Dirigente responsabile proponente a mezzo della sottoscrizione della presente;

dichiarata, altresì, espressamente con la sottoscrizione, nella qualità di Responsabile del trattamento anche nella fase di pubblicazione, la conformità del presente atto ai princìpi di cui al Regolamento europeo n. 679 del 27 aprile 2016 ed al D.Lgs. 10 agosto 2018, n. 101 in materia di protezione dei dati personali;

dichiarata, allo stato ed in relazione al procedimento di cui al presente atto, l'insussistenza del conflitto di interessi ai sensi dell'art. 6 bis della Legge n. 241/1990, delle disposizioni di cui al vigente Codice di Comportamento Aziendale e delle misure previste dal vigente Piano Triennale della Prevenzione della corruzione e della Trasparenza;

dichiarata, infine, la conformità del presente atto ai principi di cui alla legge 6 novembre 2012, n. 190.

*VISTO* il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche";

*VISTO* il Decreto Legislativo 27 ottobre 2009, n. 150 recante "Attuazione della legge 4 marzo 2009, n. 15, in materia di ottimizzazione della produttività del lavoro pubblico e di efficienza e trasparenza delle pubbliche amministrazioni";

*VISTO* il D.P.R 10 dicembre 1997, n. 483 "Regolamento recante la disciplina concorsuale per il personale dirigenziale del Servizio sanitario nazionale", pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n.13 del 17-1-1998 - Supplemento Ordinario n. 8;

### PREMESSO:

• che con deliberazione n. 456 del 26 Aprile 2023, esecutiva nei modi di legge, è stato indetto concorso pubblico, per titoli ed esami, a copertura di n. 13 posti a tempo indeterminato di Dirigente Medico - disciplina Medicina Legale - Area della Medicina Diagnostica e dei Servizi.

- ◆ che il relativo bando è stato pubblicato nel Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 39 del 22 Maggio 2023 e, per estratto, nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana 4<sup>^</sup> Serie Speciale n. 43 del 09 Giugno 2023;
- ◆ che entro il termine di scadenza, fissato alla data del 10 Luglio 2023, sono pervenute le istanze da parte n.
  67 candidati;
- ❖ che con deliberazioni n. 925 del 01 agosto 2023, esecutiva nei modi di legge -, è stata disposta l'ammissione al concorso pubblico in questione di n. 58 candidati e l'esclusione motivata di n. 9 candidati;

*VISTO* il DPR 10 dicembre 1997, n. 483: "Regolamento recante la disciplina concorsuale per il personale dirigenziale del Servizio Sanitario Nazionale";

*VISTI* gli artt. 5 e 25 del precitato decreto, che individuano, rispettivamente, nel Direttore Generale la competenza per la nomina della Commissione esaminatrice e la composizione della stessa;

*ATTESO che*, a seguito di regolare sorteggio in data 25 luglio 2023, sono stati sorteggiati quali componenti della commissione i seguenti Dirigenti Medici - disciplina Medicina Legale Responsabili di Struttura Complessa del S.S.R.:

Dott. Pasquale GIUGLIANO Ospedale Multinazionale Caserta componente titolare; Dott. Gerardo Bruno Antonio COREA Azienda Sanitaria Roma 3 componente supplente;

*VISTO* il decreto del Presidente della Giunta Regionale della Campania n. PG/2023/0387664 del 01 agosto 2023 - allegata agli atti della procedura - con cui sono stati designati quali rappresentanti regionali i seguenti dirigenti:

Dott.ssa Marina D'ANIELLO ASL Salerno componente titolare; Dott.ssa Dalila RANALLETTA Azienda Sanitaria Roma 1 componente supplente;

## **CONSIDERATO:**

- *che*, ai sensi del citato art. 25 DPR 483/97, è nominato presidente della commissione esaminatrice il dirigente del secondo livello dirigenziale nel profilo professionale della disciplina oggetto del concorso, preposto alla struttura. In caso di pluralità di strutture o in caso di carenza di titolare, l'individuazione è operata dal Direttore Generale, o per delega dal Direttore Sanitario, nell'ambito dell'area alla quale appartiene la struttura il cui posto di intende ricoprire;
- *che*, il Direttore Generale, ha comunicato, per le vie brevi, a questa UOC GRU di aver individuato quale Presidente della Commissione il Dott. Maurizio MUNICINO' Asl Napoli 2 Nord -;

**RITENUTO** che occorre prendere atto di quanto sopra;

# PROPONE AL DIRETTORE GENERALE

Per i motivi espressi in narrativa che qui s'intendono integralmente riportati e trascritti:

♦ di nominare la commissione esaminatrice del concorso pubblico, per titoli ed esami, a copertura di n. 13 posti a tempo indeterminato di Dirigente Medico - disciplina Medicina Legale - Area della Medicina Diagnostica e dei Servizi, in conformità a quanto previsto dagli artt. 5 e 25 del DPR 10 dicembre 1997, n. 483.

**G.LA PIETRA** 

Il Direttore dell'UOC Gestione Risorse Umane Dott. Giuseppe Esposito

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate – Sostituisce la firma autografa

# Il Direttore Generale

In forza della Delibera della Giunta Regionale della Campania n. 321 del 21 giugno 2022 e del D.P.G.R.C. n. 111 del 04 agosto 2022

Preso atto della dichiarazione resa dal dirigente proponente con la sottoscrizione, in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa del presente atto, nonché relativa alla conformità dello stesso atto alle disposizioni vigenti in materia di tutela della privacy;

Sentito il parere favorevole espresso dal Direttore Amministrativo aziendale

# Il Direttore Amministrativo Aziendale Dr. Michelangelo Chiacchio

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate - Sostituisce la firma autografa

# DELIBERA

**COSTITUIRE** nel modo seguente, ai sensi dell'art. 25 del DPR 483/97, la commissione esaminatrice per il concorso pubblico, per titoli ed esami, a copertura di n. 13 posti a tempo indeterminato di Dirigente Medico - disciplina Medicina Legale - Area della Medicina Diagnostica e dei Servizi:

#### Presidente<sup>-</sup>

Dott. Maurizio MUNICINO' Asl Napoli 2 Nord Direttore UOC Medicina Legale

### Componente sorteggiato:

Dott. Pasquale GIUGLIANO Ospedale Multinazionale Caserta componente titolare

### Componente designato dalla Regione:

Dott.ssa Marina D'ANIELLO ASL Salerno componente titolare

Segretario: Dott.ssa Francesca LEMETRE Collaboratore Amministrativo ASL Napoli 3 Sud

Il Dirigente proponente sarà responsabile in via esclusiva della esecuzione della presente deliberazione, che viene resa data l'urgenza immediatamente esecutiva, curandone tutti i consequenziali adempimenti, nonché quelli di pubblicità e di trasparenza previsti dagli arrt.26 e 27 del D.Lvo 14 marzo2013, n. 33 e s.m.i..

Il Direttore Generale Dott. Giuseppe Russo

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa