

OGGETTO: COSTITUZIONE COMMISSIONE ESAMINATRICE AVVISO INTERNO DI SELEZIONE PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO DI DIRETTORE DEI DISTRETTI SANITARI N. 49 (NOLA), N. 57 (TORRE DEL GRECO) E N. 51 (POMIGLIANO D'ARCO), AI SENSI DELL'ART. 3 SEXIES, D. LGS. 502/92 E SS.MM.II..

IL DIRETTORE DEL U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Direttore U.O.C. Gestione Risorse Umane delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e amministrativa della stessa, resa dallo stesso Dirigente responsabile proponente a mezzo della sottoscrizione della presente;

dichiarata, altresì, espressamente con la sottoscrizione, nella qualità di Responsabile del trattamento anche nella fase di pubblicazione, la conformità del presente atto ai principi di cui al Regolamento europeo n. 679 del 27 aprile 2016 ed al D.Lgs. 10 agosto 2018, n. 101 in materia di protezione dei dati personali;

dichiarata, allo stato ed in relazione al procedimento di cui al presente atto, l'insussistenza del conflitto di interessi ai sensi dell'art. 6 bis della Legge n. 241/1990, delle disposizioni di cui al vigente Codice di Comportamento Aziendale e delle misure previste dal vigente Piano Triennale della Prevenzione della corruzione e della Trasparenza;

dichiarata, infine, la conformità del presente atto ai principi di cui alla legge 6 novembre 2012, n. 190;

VISTO il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche";

VISTO il Decreto Legislativo 27 ottobre 2009, n. 150 recante "Attuazione della legge 4 marzo 2009, n. 15, in materia di ottimizzazione della produttività del lavoro pubblico e di efficienza e trasparenza delle pubbliche amministrazioni";

VISTO il D.P.R. 10 dicembre 1997, n. 484 "Regolamento recante la determinazione dei requisiti per l'accesso alla direzione sanitaria aziendale e dei requisiti e dei criteri per l'accesso al secondo livello dirigenziale per il personale del ruolo sanitario del Servizio sanitario nazionale", pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale S.O. 17 gennaio 1998, n. 13;

VISTO il Decreto Legislativo 502/92, come successivamente modificato ed integrato dal Decreto Legislativo 229/99;

VISTO il D.L. 158/2012, convertito in Legge n.189/2012;

VISTO il decreto dirigenziale n. 49 del 15/03/2017 della Giunta Regionale della Campania;

PREMESSO:

- ◆ **che** con deliberazione n. 516 del 08 maggio 2023, esecutiva nei modi di legge -, è stato indetto l'avviso interno di selezione per titoli e colloquio per il conferimento dell'incarico di Direttore dei Distretti Sanitari n. 49 (Nola), n. 57 (Torre del Greco) e n. 51 (Pomigliano D'Arco), ai sensi dell'art. 3 *sexies*, D. Lgs. 502/92 e ss.mm.ii.;
- ◆ **che** il relativo bando è stato pubblicato sul sito aziendale www.aslnapoli3sud.it, **Homepage - Link Corsi** in data 10 maggio 2023;
- ◆ **che** entro il termine di scadenza, fissato alla data del 25 maggio 2023, sono pervenute le istanze da parte **n. 20** candidati;
- ◆ **che** con deliberazione n. 775 del 30 giugno 2023, esecutiva nei modi di legge -, è stata disposta l'ammissione all'avviso pubblico in questione di **n. 10** candidati, in possesso dei requisiti prescritti e con istanze conformi a quanto previsto dal bando e l'esclusione motivata di **n. 10** candidati;

ATTESO che ai fini della costituzione della commissione:

- l'art. 15, comma 7 - bis lettera a), del D.Lvo 502/92, introdotto dall'art. 4 del D.L. n. 158/2012, convertito, con modificazioni, nella Legge n. 189/2012, recita che le Commissioni delle selezioni per il conferimento degli incarichi di Direzione di struttura Complessa sono composte: *"....omissis dal Direttore Sanitario dell'Azienda interessata e da tre Direttori di Struttura Complessa nella medesima disciplina dell'incarico da conferire, individuati tramite sorteggio da un elenco nazionale nominativo costituito dall'insieme degli elenchi regionali dei Direttori di Struttura Complessa appartenenti ai Ruoli Regionali SSNomissis...La Commissione elegge un Presidente tra i tre componenti sorteggiatiomissis"*;
- è necessario provvedere alla nomina della Commissione come sopra costituita, incaricata ex art. 5 comma 3 DPR 484/97, dell'accertamento dei requisiti dei candidati partecipanti, nonché degli adempimenti competenza di cui al predetto art. 15 comma 7 bis lettera a) D.Lvo 502/92, concernenti l'analisi comparativa dei curricula, dei titoli professionali posseduti, della valutazione del colloquio e dell'individuazione di una terna di candidati idonei formata sulla base dei migliori punteggi attribuiti;

PRESO atto:

- **che** con nota prot. n. 135971 del 07/07/2023, allegata agli atti della procedura, è stato chiesto alle Aziende Sanitarie del territorio nazionale *"....omissis un elenco di nominativi titolari di incarico quinquennale di Direttore di Distretto Sanitario...omissis"*;

- **che** con nota prot. n. 148547 del 26/07/2023, allegata agli atti della procedura, questa UOC GRU ha trasmesso al Direttore Generale le note di riscontro pervenute alla medesima data da parte delle Aziende Sanitarie del territorio nazionale;
- **che** con decretazione apposta a margine della predetta nota prot. n. 148547/2023, il Direttore Generale, in data 21/09/2023, ha disposto al Presidente della Commissione di Sorteggio di convocare la Commissione e di provvedere “*ad horas*” il sorteggio della Commissione;

ATTESO:

- **che** il relativo avviso di sorteggio è stato fissato per il giorno 26 settembre 2023 dal Presidente della Commissione di Sorteggio, nominata con delibera n. 900/2023;
- **che** in data 28/09/2023 il Presidente della Commissione di Sorteggio, nominata con delibera n. 900/2023, ha trasmesso a questa UOC GRU il verbale (allegato agli atti della procedura) delle operazioni di sorteggio svolte dalla predetta commissione;

LETTO il Verbale acquisito agli atti di questa UOC GRU dal quale risultano sorteggiati i seguenti nominati-
vi:

1	Dott. Michele CIAVARELLA	componente titolare	ASL Foggia
2	Dott. Luigi LUPO	componente titolare	ASL Salerno
3	Dott.ssa Roberta MAZZONI	componente titolare	AUSL Romagna
4	Dott. Giandomenico PINTO	componente supplente	ASL Teramo
5	Dott.ssa Marilena MONTEFUSCO	componente supplente	ASL Salerno
6	Dott. Angelo Raffaele GRECO	componente supplente	ASL Brindisi

DATO atto:

- ❖ **che** tutti i nominativi sorteggiati sono stati preventivamente interpellati per acquisire la propria disponibilità;
- ❖ **che**, tra gli interpellati due componenti titolari e due componenti supplenti e cioè i Dottori Luigi LUPO, Roberta MAZZONI, Giandomenico PINTO e Angelo Raffaele GRECO hanno formalmente comunicato di non essere disponibili a fare parte della Commissione esaminatrice dell’avviso in questione;
- ❖ **che**, invece, un componente titolare e un componente supplente cioè i Dottori Michele CIAVARELLA e Marilena MONTEFUSCO hanno formalmente comunicato di essere disponibile a fare parte della Commissione esaminatrice dell’avviso in questione;

RILEVATO che la Commissione di Sorteggio, tenuto conto dell’eventualità che molti dei professionisti sorteggiati possano rinunciare all’incarico, con il medesimo Verbale ha provveduto a sorteggiare altri 25 nominativi tra cui la Dottoressa Marina D’ANIELLO (numero 7) - ASL Salerno -;

DATO atto che la sopracitata Dottoressa è stata preventivamente interpellata per acquisire la propria disponibilità e:

- ✓ la Dottoressa Marina D'ANIELLO (numero 7) - ASL Salerno - ha formalmente comunicato di essere disponibile a fare parte della Commissione esaminatrice dell'avviso in questione;

DATO, altresì, atto:

- ✓ **che** il Direttore Sanitario Aziendale Dott.ssa Elvira Bianco ha rassegnato le proprie dimissioni dall'incarico di Direttore Sanitario Aziendale a far data dal 19 aprile 2023;
- ✓ **che** con delibera n. 612 del 25/05/2023, esecutiva nei modi di legge, è stato nominato il Dott. Ferdinando PRIMIANO sostituto in via provvisoria del Direttore Sanitario Aziendale per l'espletamento delle procedure concorsuali di cui al DPR 484/97 e art. 15 comma 7 bis D.Lvo 502/92;
- ✓ **che** con nota prot. n. 184791/2023, allegata agli atti della procedura, la Direzione Strategica, ha designato la Dott.ssa Francesca LEMETRE quale Segretario della Commissione esaminatrice dell'avviso de quo;
- ✓ **che**, per quanto sopra esposto, la Commissione in questione possa essere costituita nel modo seguente:

Componente di Diritto: Dott. Ferdinando PRIMIANO Referente Sanitario Aziendale

Componente titolare : Dott. Michele CIAVARELLA ASL Foggia

Componente titolare : Dott.ssa Marina D'ANIELLO ASL Salerno

Componente titolare : Dott.ssa Marilena MONTEFUSCO ASL Salerno

Segretario: Dott.ssa Francesca LEMETRE Collaboratore Amministrativo UOC AIS

CHE, in caso di rinunce si procederà d'ufficio a contattare formalmente i professionisti sorteggiati dopo il numero 7 fino al n. 31 al fine di provvedere alla costituzione della Commissione, avendo sempre cura di riportare nel Verbale di insediamento l'eventuale rinuncia e sostituzione;

RITENUTO che occorre prendere atto di quanto sopra;

PROPONE AL DIRETTORE GENERALE

Per i motivi espressi in narrativa che qui s'intendono integralmente riportati e trascritti:

- ♠ di prendere atto delle operazioni di sorteggio svolte dalla Commissione di Sorteggio nominata con delibera n.900/2023, come da Verbale in data 26 settembre 2023 (agli atti della procedura);
- ♠ di prendere atto della intervenuta rinuncia di un componente titolare e due componenti supplenti e cioè i Dottori Luigi LUPO, Roberta MAZZONI, Giandomenico PINTO e Angelo Raffaele GRECO;
- ♠ di costituire la Commissione esaminatrice, per il conferimento dell'incarico di Direttore dei Distretti Sanitari n. 49 (Nola), n. 57 (Torre del Greco) e n. 51 (Pomigliano D'Arco), ai sensi dell'art. 3 *sexies*, D. Lgs. 502/92 e ss.mm.ii , nel modo seguente:

Componente di Diritto: Dott. Ferdinando PRIMIANO Referente Sanitario Aziendale

Componente titolare : Dott. Michele CIAVARELLA ASL Foggia

Componente titolare : Dott.ssa Marina D'ANIELLO ASL Salerno

Componente titolare : Dott.ssa Marilena MONTEFUSCO ASL Salerno

Segretario: Dott.ssa Francesca LEMETRE Collaboratore Amministrativo UOC AIS

- ♠ di prendere atto che in caso di rinunce si procederà d'ufficio a contattare formalmente i professionisti sorteggiati dopo il numero 7 fino al n. 31 al fine di provvedere alla costituzione della Commissione, avendo sempre cura di riportare nel Verbale di insediamento l'eventuale rinuncia e sostituzione;
- ♠ di prevedere che i compensi da corrispondere ai componenti della Commissione sono definiti dalla Legge regionale della Regione Campania n. 10 del 25/08/1989 integrata dalla Legge Regionale n. 25 del 24/11/1989 e dal DPCM del 23 marzo 1995.

G. LA PIETRA

***Il Direttore
dell'UOC Gestione Risorse Umane
Dott. Giuseppe Esposito***

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa

Il Direttore Generale

In forza della Delibera della Giunta Regionale della Campania n. 321 del 21 giugno 2022 e del D.P.G.R.C. n. 111 del 04 agosto 2022

Preso atto della dichiarazione resa dal dirigente proponente con la sottoscrizione, in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa del presente atto, nonché relativa alla conformità dello stesso atto alle disposizioni vigenti in materia di tutela della privacy;

Sentito il parere favorevole espresso dal Direttore Amministrativo aziendale

***Il Direttore Amministrativo Aziendale
Dr. Michelangelo Chiacchio***

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa

D E L I B E R A

PRENDERE atto delle operazioni di sorteggio svolte dalla Commissione di Sorteggio nominata con delibera n.900/2023, come da Verbale in data 26 settembre 2023 (agli atti della procedura).

PRENDERE atto della intervenuta rinuncia di un componente titolare e due componenti supplenti e cioè i Dottori Luigi LUPO, Roberta MAZZONI, Giandomenico PINTO e Angelo Raffaele GRECO.

COSTITUIRE la Commissione esaminatrice, per il conferimento dell'incarico di Direttore dei Distretti Sanitari n. 49 (Nola), n. 57 (Torre del Greco) e n. 51 (Pomigliano D'Arco), ai sensi dell'art. 3 *sexies*, D. Lgs. 502/92 e ss.mm.ii, nel modo seguente:

Componente di Diritto: Dott. Ferdinando PRIMIANO Referente Sanitario Aziendale
Componente titolare : Dott. Michele CIAVARELLA ASL Foggia
Componente titolare : Dott.ssa Marina D'ANIELLO ASL Salerno
Componente titolare : Dott.ssa Marilena MONTEFUSCO ASL Salerno
Segretario: Dott.ssa Francesca LEMETRE Collaboratore Amministrativo UOC AIS

PRENDERE atto che in caso di rinunce si procederà d'ufficio a contattare formalmente i professionisti sorteggiati dopo il numero 7 fino al n. 31 al fine di provvedere alla costituzione della Commissione, avendo sempre cura di riportare nel Verbale di insediamento l'eventuale rinuncia e sostituzione.

PREVEDERE che i compensi da corrispondere ai componenti della Commissione sono definiti dalla Legge regionale della Regione Campania n. 10 del 25/08/1989 integrata dalla Legge Regionale n. 25 del 24/11/1989 e dal DPCM del 23 marzo 1995.

Il Dirigente proponente sarà responsabile in via esclusiva della esecuzione della presente deliberazione, **che viene resa data l'urgenza immediatamente esecutiva**, curandone tutti i consequenziali adempimenti, nonché quelli di pubblicità e di trasparenza previsti dagli artt. 26 e 27 del D.Lvo 14 marzo 2013, n. 33 e s.m.i..

Il Direttore Generale
Dott. Giuseppe Russo

Firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 7.3.2005 n. 82 s.m.i. e norme collegate. – Sostituisce la firma autografa