

Publiservizi srl
Concessionaria del Comune di Pompei
per la gestione delle entrate comunali
In caso di mancato recapito, restituire a:
Publiservizi srl Via Lupoli, 12/14 - 81100 Caserta (CE)

ENTE CREDITORE:
COMUNE DI POMPEI

ASL NAPOLI 3 SUD
Registro di Protocollo - Arrivo
N. 0100578 del 29/06/2020 - 09:12

3
JT. S/CE174/2010
COPD1498
0630581902200005377

R



61770925540-9



* 0 0 0 6 5 6 9 1 7 8 *

ZIENDA SANITARIA LOCALE NA3 SUD
IA MARCONI 66
0059 TORRE DEL GRECO NA



TARI Avviso di pagamento Ordinario

Cod. Contribuente: 063058-16182

Identificativo: 19022000005377

Data Emissione: 12/06/2020



SOGGETTO DEBITORE

Ragione Sociale: Azienda Sanitaria Locale Na3 Sud P.Iva: 06322711216

Indirizzo: VIA MARCONI 66 - 80059 TORRE DEL GRECO (NA)

In qualità di Contribuente

IMPORTO DA PAGARE

€ 3.161,00

La Tassa sui Rifiuti (TARI) è il tributo destinato a finanziare integralmente i costi relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti.

Presupposto oggettivo: Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. Sono escluse dalla TARI le aree scoperte non operative, pertinenziali o accessorie a locali tassabili, e le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva. Le utenze TARI si distinguono in domestiche e non domestiche: le prime sono costituite soltanto dalle abitazioni familiari e le seconde ricomprendono tutte le restanti utenze (attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere).

Soggetti passivi del tributo: La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga il locale o l'area tassabile

Obbligo di dichiarazione: I soggetti passivi del tributo devono dichiarare entro il termine stabilito dal comune nell'ambito dell'esercizio della propria potestà regolamentare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare: a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza; b) la superficie occupata c) i dati catastali dei locali occupati d) per le sole utenze domestiche il numero degli occupanti. Le variazioni relative alle modifiche di composizione del nucleo familiare per le utenze domestiche ai fini della applicazione della quota variabile della tariffa (ove prevista) sono acquisite direttamente dall'Ufficio Anagrafe. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo.

Agevolazione ed Esenzioni: Oltre che negli specifici casi individuati dalla legge (abitazioni con unico occupante; abitazioni e locali per uso stagionale; abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero; fabbricati rurali ad uso abitativo), il Comune, nell'esercizio della propria autonomia regolamentare, ha facoltà di introdurre agevolazioni ed esenzioni anche per altre fattispecie ritenute meritevoli di particolari tutele. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare e, ove necessario, documentare, la sussistenza e il venir meno delle condizioni per ottenere le agevolazioni o riduzioni previste dalla regolamentazione comunale.

Riscossione: Il Comune riscuote la TARI dovuta in base alle dichiarazioni e agli esiti definitivi di eventuali accertamenti, inviando ai contribuenti, gli Avvisi di pagamento per ciascuna annualità. Il Comune stabilisce il numero e le scadenze delle rate per il pagamento della TARI dovuta.

Tariffe TARI: Il tributo è corrisposto in base a tariffa riferita all'anno solare e commisurata tenendo conto dei criteri determinati dal "metodo normalizzato" di cui al D.P.R. n. 158 del 1999; le tariffe Tari sono determinate annualmente con la seguente metodologia: a) individuazione e classificazione dei costi del servizio b) suddivisione dei costi tra fissi e variabili c) ripartizione dei costi fissi e variabili in quote imputabili alle utenze domestiche e alle utenze non domestiche d) calcolo delle voci tariffarie, fisse e variabili, da attribuire alle singole categorie di utenza, in base alle formule e ai coefficienti indicati dal metodo. In alternativa a tale metodo, il comune, nel rispetto del principio comunitario "chi inquina paga", può ripartire i costi tenendo conto delle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti.

L'ARERA, con la deliberazione n. 443/2019, ha approvato il nuovo «Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR)», il quale stabilisce un limite massimo ai costi complessivi riconoscibili ai gestori, alla copertura dei quali si deve provvedere attraverso il gettito tariffario. Il comma 5 dell'art. 107 del DL n. 18/2020 ha consentito ai comuni di procedere, in deroga all'articolo 1, commi 654 e 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, ad approvare per l'anno 2020 le tariffe della TARI adottate per l'anno 2019, provvedendo entro il 31 dicembre 2020 alla determinazione ed approvazione del piano economico finanziario del servizio rifiuti (PEF) per il 2020 secondo il nuovo MTR. L'eventuale conguaglio tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 ed i costi determinati per l'anno 2019 potrà essere ripartito in tre anni, a decorrere dal 2021.

Per quanto non indicato si rimanda alla legislazione vigente, ai regolamenti Comunali ed alle deliberazioni comunali in materia.

TARI Avviso di pagamento Ordinario

 Cod. Contribuente: **063058-16182**

 Identificativo: **19022000005377**

 Data Emissione: **12/06/2020**
VOCI DI ADDEBITO TARI

Pr.	Periodo Contribuzione	Categoria/Ubicazione	n. gg	Tariffa		Sup. in MQ	Importo TARI		Totale Riduzioni		TARI
	da gg/mm/aaaa a gg/mm/aaaa			QF a Mq	QV		Quota fissa	Quota Variabile	Quota fissa	Quota Variabile	Importo Dovuto
1	da 01/01/2020 a 31/12/2020	II --- Uffici pubblici e privati, scuole, musei, autoscuole, agenzie turistiche, teatri, cinema, biblioteche, stazioni ferroviarie, studi professionali e simili (circhi) VIALE UNITA' D ITALIA	366	3,7570		800,00	3.005,6000				3.005,6000
TOTALE TARI DOVUTA 3.005,60											
TARI DOVUTA 3.005,60		TEFA DOVUTA 150,28		SPESE DI NOTIFICA : 5,18		IMPORTO TOTALE DOVUTO		3.161,00			

PIANO DI RATEIZZAZIONE

RATE	SCADENZA	IMPORTO	IDENTIFICATIVO VERSAMENTO
RATA UNICA	30/06/2020	€ 3.161,00	1902200000537700
Rata Numero 1	30/06/2020	€ 1.054,00	1902200000537701
Rata Numero 2	31/08/2020	€ 1.054,00	1902200000537702
Rata Numero 3	31/10/2020	€ 1.053,00	1902200000537703

AVVERTENZE :

- tutti gli importi sopra riportati sono da intendersi in euro.
 - In caso di TARI a tariffa monomia è avvalorata solo la quota fissa.
 - In tutti i casi in cui è stato materialmente possibile le riduzioni COVID per le utenze non domestiche (UND) previste dalla Del. ARERA nr.158 del 05/05/2020 sono state determinate ed applicate secondo le indicazioni fornite da IFEL nella nota di approfondimento del 31/05/2020. Ai fini della determinazione dell'importo dell'agevolazione si è assunto come ipotesi che la tariffa monomia di ogni categoria UND rispecchi la suddivisione tra costi fissi e costi variabili del servizio e che la tariffa monomia si componga (sebbene non esposta) di una parte variabile di incidenza percentuale pari all'incidenza dei costi variabili sull'intero costo del servizio rifiuti. Conseguentemente, la parte variabile della TARI a tariffa monomia dell'Ente è stata determinata in misura corrispondente al 58% del totale. Sulla parte variabile così dimensionata sono state applicate le riduzioni in misura proporzionale ai gg di chiusura in base al rapporto periodo di chiusura/periodo di contribuzione (= gg di chiusura / 366gg). Si precisa che nella tabella riportante la LEGENDA delle AGEVOLAZIONI TARI le percentuali di riduzione COVID sono espresse con riferimento alla TARI a tariffa monomia nella sua interezza.
 - Non sono state applicate riduzioni COVID per le utenze non domestiche non soggette a sospensione per emergenza COVID e per le utenze domestiche disagiate; le agevolazioni tariffarie per queste categorie saranno applicate in base agli eventuali provvedimenti assunti da parte dell'ente territorialmente competente.
 - TEFA è il tributo provinciale per l'Esercizio delle Funzioni di Tutela, Protezione ed Igiene dell'Ambiente (Art. 19 del D Lgs 504 del 30/12/1992)
 - Le spese di notifica sono addebitate in conformità a quanto previsto dal D.M. Economia e Finanze 12/09/2012
- NB: In considerazione delle particolari modalità di effettuazione delle attività di recapito introdotte dal legislatore in ottemperanza alle misure di distanziamento sociale derivanti dalla emergenza epidemiologica da CORONAVIRUS potranno verificarsi insoliti ritardi nelle consegne dei documenti di riscossione; in ragione di quanto sopra esposto si precisa che saranno considerati regolari anche i versamenti degli importi dovuti alla scadenza della prima rata purchè effettuati non oltre 15 gg dalla avvenuta ricezione dell'avviso.

CONTI CORRENTI POSTALI - Ricevuta Di Versamento

BancoPosta



sul C/C n. 1049803008

di Euro

3.161,00

CODICE IBAN

IT101010760103400001049803008

INTESTATO A:

COMUNE DI POMPEI TASSA RIFIUTI -
SERVIZIO TESORERIA

Eseguito da:

AZIENDA SANITARIA LOCALE NA3 SUD
VIA MARCONI 66
80059 TORRE DEL GRECO NA

Identificativo di Pagamento

1902200000537700

BOLLO DELL'UFF. POSTALE



CONTI CORRENTI POSTALI - Ricevuta Di Accredito

BancoPosta



sul C/C n. 1049803008

di Euro

3.161,00

TD 896 CODICE IBAN

IT101010760103400001049803008

INTESTATO A:

COMUNE DI POMPEI TASSA RIFIUTI -
SERVIZIO TESORERIA

Eseguito da:

190220000053770087

AZIENDA SANITARIA LOCALE NA3 SUD RATA UNICA
VIA MARCONI 66
80059 TORRE DEL GRECO NA SCADENZA
30/06/2020Identificativo di Pagamento
1902200000537700

18190220000053770087120010498030081000003161003896

IMPORTANTE NON SCRIVERE NELLA ZONA SOTTOSTANTE

BOLLO DELL'UFF. POSTALE

<190220000053770087>

00003161+00> 001049803008< 896>